



SERIENTEILE NACH ZEICHNUNG UND MUSTER

Neben kundenspezifischen Dichtungen, Formteilen aus Gummi-, Kunststoff oder TPE, O-Ringen und Flachdichtungen liegt ein weiterer Schwerpunkt bei 2K-Produkten, Gummi-Metallverbindungen, Moosgummiwaren, Profilen im Allgemeinen und Antiknarzprofilen für die Automobiltechnik im Speziellen. Schlauchringe und PVC-Tauchteile ergänzen das umfangreiche Lieferprogramm.

Wir liefern Serienteile aus Gummi, Kunststoff und TPE nach Ihren Zeichnungen und Mustern. Dabei arbeiten unsere Spezialisten eng mit Ihren Fachleuten zusammen und finden die wirtschaftlich beste Lösung für die Belange Ihrer Konstruktions- und Entwicklungsabteilungen.

Wir beraten Sie auch gerne vor Ort.

Kompetenz zeigt sich schon in der technischen Beratung. Wir geben Hinweise zur kunststoff-/elastomergerechten Konstruktion der Teile. Die Auswahl des richtigen Werkstoffes ist dabei eine wichtige Aufgabe für unsere Spezialisten, die in jedem einzelnen Fall die optimale Lösung vorschlagen. Das richtige Werkzeug garantiert den Erfolg in der Umsetzung.

KREMER GmbH
Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach
www.kremer-reiff.de

Tel: +49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739
E-Mail: info@kremer-reiff.de



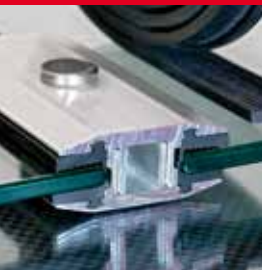
Durch die Bündelung der detaillierten Branchenkenntnisse jedes einzelnen Mitarbeiters können wir die zur Verfügung stehenden Ressourcen optimal nutzen. Umfassende Beratung und aussagekräftige Angebote inklusive. Die Nutzung internationaler Beschaffungsmärkte ist eine der Stärken von Kremer. Unsere Kunden profitieren direkt von unseren langjährigen Erfahrungen in der Zusammenarbeit mit deutschen, europäischen und asiatischen Herstellern.

Professionelle Angebote inklusive.

Für ein aussagefähiges und vollständiges Angebot benötigen wir möglichst Ihre Angaben zu Prüfvorschriften und Werkstoffanforderungen (z.B. DIN-, SAE-, Werkstoff-Normen), zu erwartende Beanspruchungen in der Praxis (thermisch, mechanisch, chemisch, witterungsbedingt) und die Härte nach Shore A oder IRHD. Neben der Zeichnung können auch Muster für unsere Angebotserstellung dienen. Auf jeden Fall bitten wir die Bedarfsmengen zu nennen.

Mit unserem Angebot gehen wir dabei gezielt auf Ihre Anforderungen ein. Suchen Sie das Gespräch mit uns. So lassen sich Spezifikationen am besten klären.

- Dichtungen
- Formteile
- O-Ringe
- Stanzteile / Flachdichtungen
- 2K-Hart-Weichverbindungen
- Gummi-Metallverbindungen
- Moosgummiwaren
- Profile
- Antiknarzprofile
- Schlauchringe
- PVC-Tauchteile



KSC

Service mit Mehrwert



Gummi · Kunststoff · Fertigungstechnik

DAS KUNDENSERVICECENTER (KSC) BIETET AUFTRAGSTRANSPARENZ UND KUNDENNUTZEN

1.

Auftragsverfolgung – für Einkäufer und Disponenten

- Aktuelle Informationen vom Auftrags- bis zum Lieferstatus – jederzeit bis ins Detail.
- Per Mail werden Sie automatisch aus unserem ERP-System heraus informiert, wenn sich am Lieferstatus Änderungen ergeben.
- Auf mögliche Lieferverzögerungen weisen wir frühzeitig hin, sobald diese Auswirkungen auf den Liefertermin nehmen. Sie erfahren auch den Grund.
- Aktuelle Sicherheitslagerbestände werden als verfügbare Mengen angezeigt.
- Auftragsbezogene Rückfragen können Sie per Mausclick starten. Ihre Auftragsdaten werden automatisch in die Bezugszeile geschrieben und die Mail an den korrekten Kundenbetreuer adressiert.

2.

Schnellsuche – rasche Übersicht im Internet.

- Zu den Produkten O-Ringe, getauchte PVC-Rundkappen, Rechkantkappen und Griffe haben wir eine online-Schnellsuche entwickelt. Finden Sie dort Informationen über Standardabmessungen, vorhandene Werkzeuge, Lieferverfügbarkeiten und fragen Sie individuelle Bedarfe direkt von dort aus an.






IN ZWEI SCHRITTEN ZUR VOLLKOMMENEN INFORMATION!

So einfach kommen Sie in den Nutzen dieses komplexen Services.

- Besuchen Sie unsere Webseite www.kremer-reiff.de**
Über den Menüpunkt Service/Auftragsstatus online gelangen Sie zum Zugang des passwortgeschützten Bereichs.
Geben Sie sich dort als Kunde der Kremer GmbH mit Ihrem Namen, Vornamen und Ihrer Mailadresse zu erkennen.
Sie erhalten umgehend Ihre persönlichen Zugangsdaten.



- Auftragsstatus online verfolgen.**

-  alles im grünen Bereich; ihr Auftrag wird termingerecht ausgeliefert.
-  Achtung, es könnte aus derzeitiger Sicht zu Verzögerungen kommen; wir nennen den Grund.
-  die Auslieferung verzögert sich; wir nennen die Hintergründe und den voraussichtlichen neuen Liefertermin
-  die Warenlieferung wurde bereits an Sie versandt (wir halten die Tracking Daten 4 Wochen für Sie bereit)
-  Vorzeitige Belieferung möglich





PROTOTYPEN AUS DEM BÜRO – SPAREN SIE ZEIT UND KOSTEN.

Mit dem 3D Prototypen-Druckverfahren können detailgetreue, auch mehrkomponentige Prototypen in einem Arbeitsschritt hergestellt werden. Dies geht bis zur Herstellung von Hart-Weichverbindungen in einem Arbeitsgang.

Bei formgebundenen Zeichnungsteilen aus Gummi, Kunststoff oder TPE empfiehlt es sich erst nach Prüfung des passenden Prototyps Erstmuster aus Serienwerkzeugen herzustellen – eine erhebliche Zeit- und Kostenersparnis verbunden mit einem hohen Maß an Flexibilität in der Konstruktions- und Entwicklungsphase. Bereits in einer sehr frühen Entwicklungsphase können die Produkteigenschaften auf vielerlei Merkmalen optimiert werden.

Die Vorteile sind unschlagbar.

- Feine Details durch Auftrag hauchdünner Materialschichten von 16 µm für Wanddicken bis zu 0,6 mm möglich.
- Hohe Abbildgenauigkeit von z.B. Materialbezeichnungen, Datumshuren, Nestkennzeichnungen.
- Glatte Oberflächen (auch geeignet für das nachträgliche Lackieren).
- Deformationsgefährdete Geometrien bleiben formstabil (Schlauchstücke, Lippengeometrien etc.).
- Hart-/Weichkombinationen haften fest aneinander.
- Unterschiedliche Shore – Härten der Ausgangsmaterialien können beliebig miteinander kombiniert und quasi digital gemischt werden.
- Maßtoleranzen von 0,1 mm bei den meisten Modellen, allgemein bis 0,3 mm einhaltbar.
- Vielfältige Materialien von transparent bis blickdicht, von weich und flexibel bis hart und steif.



Ein Beispiel für besondere Anforderungen an die Produktfunktionalität

Der Faltschlauch einer Schutzkappe sollte sich um 90° zur Ausgangsstellung nach oben biegen lassen. Ein vom Kunden hergestelltes Stereolithografierteil sollte die Funktionsweise der Schutzkappe erläutern. Wir hatten zum Kundentermin einen gedruckten Prototypen aus 60 Shore A weichem Material hergestellt und mitgebracht.

Der Vorteil liegt beim gedruckten Prototypen.

Der Prototyp offenbarte, was das Stereolithografierteil nicht erkennen ließ: Die Anzahl der Falten reichte nicht aus, um die Biegung von 90° ohne Kollision mit den Falten vornehmen zu können. Daraufhin wurde die Konstruktion der Schutzkappe um zwei zusätzliche Falten ergänzt. Die Anschlussmaße blieben dabei unverändert.

Mit Hilfe des Prototyping war dies unkompliziert umzusetzen. Die Grundlage für die Serienfertigung war geschaffen.



Ein Beispiel für schnelle und effektive Lösungen

Eine kleine Maßänderung des Alu-Glasauflage-Stangprofils führte bei einem Wintergartenhersteller zu unerwarteten Montageschwierigkeiten des gelieferten EPDM-Profiles.

Anforderung an Kremer: Gezielte Anpassung des Fuß- und Klemmbereichs des Gummiprofils an das Alustrangprofil, um eine problemlose Montage und Stabilität zu gewährleisten. Problem: der Zeitdruck.



In diesem Fall wurde der CAD-Datensatz des Gummiauflageprofils angepasst und ein 20 cm langer, 60 Shore A weicher Profilabschnitt als Prototyp hergestellt. So ließ sich die Montierbarkeit und die Funktionalität analysieren. Drei Tage später lagen die Ergebnisse vor. Die auf der Basis des Prototypen

erlangten Kenntnisse konnten für den Bau des Extrusionswerkzeuges verwendet werden.

3-D-Prototypen erleichtern die Produktentwicklung und sind für Konstrukteure und Entwickler ein wertvolles Handwerkszeug – und für den Einkäufer eine günstige und schnelle Alternative.

Sprechen Sie uns an!

PRÄZISIONS-O-RINGE

Der O-Ring ist ein vielseitig einsetzbares Dichtungselement für unterschiedliche industrielle Anwendungsfälle. Über 35.000 verschiedene Paarungen, resultierend aus der O-Ring-Abmessung, der Härte, des Materialtyps und der zu erfüllenden Spezifikationen wie z.B. KTW, WRC, W 270, DVGW, Lebensmittelgüte (FDA, BfR) und weiteren anderen technischen Liefervorschriften der Automobilindustrie können geliefert werden. Wir gehen dabei gezielt auf Ihre Anforderungen ein.

Das Einsatzgebiet bestimmt den Werkstoff

Die Wahl des richtigen Werkstoffes ist entscheidend. Anspruchsvoll wird diese Auswahl, wenn kombinierte Produkthanforderungen zu erfüllen sind.

Wir liefern O-Ringe

- in den Werkstoffqualitäten NBR, HNBR, AEM ACM, PU, CR, Silikon (MVQ / VMQ / LSR), EPDM, FPM / FKM (Viton®), FFPM / FFKM (Kalrez®) und PTFE
- mit Zulassungen für den Einsatz mit z.B. Lebensmittel (FDA, BfR), Trinkwasser (KTW, W 270, WRAS, NSF) oder Gas (DVGW, EN 549, EN 682)
- mit Beschichtungen als Montagehilfe oder dauerhafte Gleitbeschichtung

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass Viton® und Kalrez® eingetragene Markennamen der Fa. DuPont Elastomers sind und im allgemeinen Sprachgebrauch gerne anstatt der internationalen Materialkurzbezeichnungen verwendet werden.



Qualität und hohe Messgenauigkeiten

O-Ringe gibt es in vielen Abmessungen, die sich auf den ersten Blick kaum oder gar nicht unterscheiden. Um die Maßhaltigkeit und geforderte Oberflächenqualitäten von O-Ringen nach ISO 3601-1 (vormals DIN 3771) sicherstellen zu können, werden berührungsfreie Mess- und Sortiereinrichtungen eingesetzt.

Beschichtungen und Oberflächenbehandlungen

Für die vollautomatische Zuführung und Montage von O-Ringen kann es notwendig werden, eine Beschichtung der O-Ring-Oberfläche vorzunehmen. Diese hilft die Gleit- und Haftreibungswiderstände zu reduzieren. Von traditioneller Mikrotalkumierung bis hin zur speziellen Beschichtung mit PTFE-Lacksystemen auf Wasserbasis für Lebensmittelanwendungen verfügen wir über ein breites Spektrum an Beschichtungssystemen und Gleitlacken – sprechen Sie uns an.

Anwendungsbeispiel:



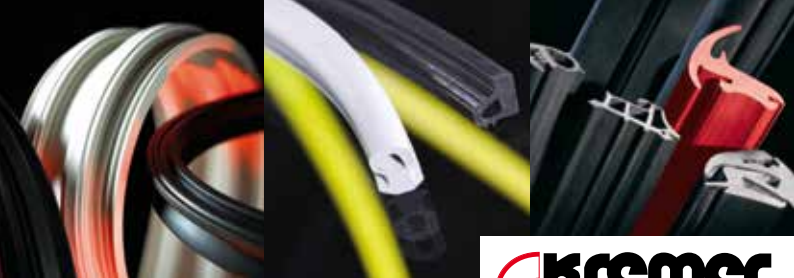
Für die Verwendung im Motormanagement liefern wir einen grünen FPM/FKM (Viton®) O-Ring, der mit einer Polysiloxan-Silikonharz-Beschichtung versehen ist. Obwohl die transparente Farbe des Lackes mit schwarzen Grafitanteilen durchsetzt ist, muss als qualitätssichernde Maßnahme eine Farberkennung des O-Ringes gewährleistet bleiben.

Der zweite schwarze O-Ring des Dichtsystems ist ebenfalls aus FPM/FKM (Viton®) gefertigt, jedoch nicht beschichtet. Beide O-Ringe werden über Zuführsysteme vollautomatisch montiert während Kamerasysteme die korrekte Montage sicherstellen.

Kremer steht für Qualität, Vielfalt und Präzision und ist Programm für

- Dichtungen
- Gummi-Metallverbindungen
- Formteile
- Moosgummiwaren
- O-Ringe
- Profile und Profilabschnitte
- Stanzteile/Flachdichtungen
- Schlauchringe
- 2K-Hart-Weichverbindungen
- PVC-Tauchteile

Dienstleistungen wie das Rapid Prototyping, Kundenservice-center oder die Schnellsuche im Internet ergänzen die Produkte und Leistungen, die wir als Standard- und Speziallösungen anbieten.



PROFILDICHTUNGEN

Endlos extrudierte Profile können als Hohlkammer-, Schlauch-, Massivgummi-, Moosgummi- oder Mehrkomponentenprofile mit Hart- und Weich- oder Moosgummanteil hergestellt werden. Sie finden Einsatz in allen Bereichen der Industrie wie dem Fahrzeugbau, der Solar- und Klimatechnik oder z.B. auch im Containerbau.

Wir können massive Trägerprofile mit einem weichen Moosgummi kombinieren, um eine prozesssichere und schnelle Montage zu ermöglichen. Die Schließkräfte von Gehäusedeckeln werden gering gehalten. Um beim Verbau ein Längen von weicheren oder dünneren Profilen und damit eine Falten- oder Wellenbildung zu vermeiden, arbeiten wir bei geeigneter Geometrie Kunststoffäden als Zugentlastung ein. Es ist möglich, Klemm- oder auch Kantenschutzprofile mit Metalleinlagen aus nichtrostendem Stahl zu versehen.

Die richtige Werkstoffauswahl ist entscheidend

Wir verarbeiten nicht nur alle gängigen Gummiwerkstoffe wie EPDM, Silikon, NBR, CR, FPM / FKM (Viton®), sondern auch Weich-PVC und thermoplastische Kunststoffe und Elastomere (kurz TPE). Der Einsatzzweck bestimmt den Werkstoff. Für anspruchsvolle Aufgaben können die Profile beflockt, beschichtet, mit Haftschmelzkleber oder Selbstklebefolie ausgerüstet werden. Zudem werden Forderungen an PMMA-verträgliche Materialien erfüllt, wenn es darum geht Spannungsrissbildung an Kunststoffscheiben zu vermeiden.



Rahmendichtungen

Die meisten Profile werden zu Ringen verklebt, zu Abschnitten konfektioniert oder zu Rahmen eckenvulkanisiert.

Der Fenster-, Fassaden-, Gewächshaus- und Caravanbau benötigt neben Endlosprofilen auch Dichtungsrahmen, die mit dem als Eckenvulkanisation bezeichneten Verfahren hergestellt werden. Damit werden extrudierte Endlosprofile in den Ecken mit einem im Spritzgießverfahren präzise hergestellten Formteil zu Rahmen „zusammenvulkanisiert“.

Anwendungsbeispiel in der Photovoltaik



Der EPDM-Gummifuß wird bei Flachdach-Aufständerungssystemen von Photovoltaik- und Solaranlagen für alle leicht geneigten Flachdächer verwendet, um eine Beschädigung der Dachhaut während der Montage und dem späterem Einsatz zu verhindern. Ein weiterer Aspekt ist die Dämpfungseigenschaft des Hohlkammerprofils. Der von einem

endlos extrudierten EPDM- Gummiprofil abgelängte Gummifuß hat eine spezielle Fachwerkstruktur, die eine ausreichende Elastizität und Steifigkeit gegen Gewichts- und Querkräfte aufweist. Der Gummifuß aus EPDM (Härte 65 Shore A) dient als elastisches Dämpfungselement, wenn z. B. Wind- und Schneelasten auf die Befestigungssysteme und Solarmodule einwirken. Der Werkstoff EPDM ist sehr gut witterungs- und UV-beständig.

Kremer liefert Profile u.a. in folgende Branchen:

- Erneuerbare Energien (Photovoltaik, Windkraft)
- Tür-, Fenster- und Fassadenbau
- Wintergarten- und Gewächshausbau
- Fahrzeug- und Nutzfahrzeugbau
- Anlagen-, Maschinen-, Geräte- und Apparatebau
- Klima- und Lüftungstechnik
- Sanitär- und Umwelttechnik
- Containerbau





VON EINZELKOMPONENTEN BIS HIN ZU KOMPLETTEN BAUGRUPPEN

Das Produktportfolio reicht von Formteilen und Dichtungen, über O-Ringe und Profile bis hin zu Flachdichtungen nach Zeichnung oder CAD-Datensatz. Der Firmenverbund der REIFF-Gruppe ermöglicht ferner den Zugriff auf weitere standardisierte Katalogteile wie z.B. Wälzlager, Treibriemen oder Antriebsketten. Nicht selten entwickeln sich aus verschiedenen Einzelteilen komplette Baugruppen. Diese werden bei uns komplett zusammengestellt und montiert.

Zu den hergestellten Produkten aus Gummi, Kunststoff oder TPE können Beistellteile/Zukaufteile anderer Hersteller mitverarbeitet werden. Die verkaufsfertige Verpackung und vor allem die termingerechte Auslieferung bilden den Glanzpunkt am Ende der Fertigungskette.

Anwendungsbeispiel: Baugruppe Trap



Der Geruchsverschluss für das wasserlose Urinal von URIMAT wird komplett von Kremer geliefert.

Formteile aus Kunststoff:

Haube, Steinhalter, Einlauf, Grundbehälter

Formteile aus Gummi:

Außendichtung, Schlauchventil

Stanzteile: Transportsicherung

Beistellteil: Duftstein

KREMER GmbH
Kinzigstrasse 9 – Industriegebiet
63607 Wächtersbach
www.kremer-reiff.de

Tel: +49 6053 6161 0
Fax: + 49 6053 9739
E-Mail: info@kremer-reiff.de





URIMAT.
Wasser ist Leben*.

Umweltschonende Sanitärprodukte

URIMAT ist das führende Unternehmen für umweltschonende Sanitärprodukte im Bereich wasserloser Urinale, die weltweit in öffentlichen Gebäuden, Industrieunternehmen, Raststätten und McDonald`s Häusern eingesetzt werden. Hygiene und Umweltschutz stehen Pate für die wasserlose Sanitärtechnik. In Zeiten des Klimawandels werden mit dieser innovativen Technik bereits Millionen von Liter wertvollen Trinkwassers eingespart.

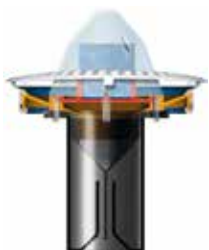
Die Vorteile des wasserlosen Urinals:

- Kein Wasserverbrauch
- Keine Chemie
- CO₂ neutrale Produktion

Eine kompromisslose Qualitätskontrolle und führende Technologie garantieren langlebigen Betrieb, Geruchlosigkeit, Hygiene und Ökologie.

MB-Active-Trap eco/compact oder ceramic

Geruchsverschluss mit vertikaler Membrantechnik



- berührungslos
- optische Wechselanzeige
- unter- und überdruckresistent
- integrierter Reinigungsstein
- frostsicher

Die Traps können problemlos ausgetauscht und im Hausmüll entsorgt werden.

Weitere Produkte:

- Händetrockner
- Trennwände
- Reinigungsmittel

Als Marktführer hat sich URIMAT der ökologischen Nachhaltigkeit verschrieben. Die Produkte werden unter Berücksichtigung umweltfreundlicher Produktionsverfahren und Materialien hergestellt. Bei der Wahl seiner Partner achtet das Unternehmen auf CO₂ neutrale Produktion und ethische Grundsätze.

* Etwa 71% der Erdoberfläche sind von Wasser bedeckt. Doch nur 0,3% des gesamten Wasseraufkommens auf der Erde stehen uns als potentielles Trinkwasser in Bächen, Flüssen und Grundwasser zu Verfügung.

STANDARD-PVC-TAUCHTEILE – INDIVIDUELL GEFERTIGT

Tauchteile aus PVC sind eine kostengünstige Alternative zu aufwändigeren Formteilen zu denen Werkzeuge erstellt werden müssen. Darüber hinaus sind die Anwendungsmöglichkeiten enorm vielfältig.

Weich-PVC-Tauchteile sind sehr widerstandsfähig gegenüber Säuren, Laugen, Alkohol, Öl und Benzin, sind elektrisch isolierend und beständig gegen Witterungseinflüsse. Hinzu kommt die große Farbenvielfalt von 10 Standard- und 30 Sonderfarben.



Daher eignen sich PVC-Tauchteile für die unterschiedlichsten industriellen Einsatzbereiche. Ob als Rechkant-Abdeckkappe für Gardinenstangen, als individueller Kantenschutz für Profilenden, Rundkappen als Staubschutzkappe von Ventilen oder als partielle Ummantelung metallischer Werkstücke.

Die Vielzahl vorhandener Standardwerkzeuge zur Herstellung von Rundkappen, Rechkantkappen und Griffen bringt klare Kostenvorteile.



Wir unterscheiden die Ausführungsarten

- Griffe mit Rundumriffelung
- Ballengriffe
- Muldengriffe



Über unsere sehr komfortable Schnellsuche im Internet (www.kremer-reiff.de/produkte/tauchteile-aus-pvc) können Sie Ihre Anfrage direkt an uns weitergeben.

Die Datenbank enthält alle Abmessungen der bereits vorhandenen Werkzeuge und wird permanent aktualisiert. Sie sehen sofort, ob ein Werkzeug zur Herstellung der Tauchteile vorhanden ist, für welche Anschlussmaße die Tauchteile geeignet sind und welche kleinsten und größten Längen herstellbar sind. Schneller und übersichtlicher geht es nicht.



Sondermaterial Perlprofil

Mit unserem PVC-Perlprofil-Material können Tauchteile mit matter, feinporiger und überaus hautsympatischer Oberfläche hergestellt werden. Gefertigt als Rundkappe werden diese z. B. als Trommelschlägel verwendet.

Sondermaterial HT

Spezielle Anwendungsfälle erfordern den Einsatz eines höher temperaturbeständigen PVC- Materials. Unsere Tauchteile aus PVC-HT-Material halten bei einer Temperatur von 225° C einer Belastungsdauer von 30 min. stand. Ausreichend Zeit, um als Schutzkappe in einem Trocknungsprozess verwendet zu werden.

Zeichnungsteile

PVC-Teile mit anwendungsspezifischer Formgebung ergänzen das Lieferprogramm individuell gefertigter PVC-Tauchteile.

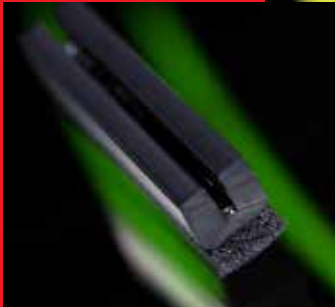
Kremer steht für Qualität, Vielfalt und Präzision und ist Programm für

- Dichtungen
- Formteile
- O-Ringe
- Stanzteile/Flachdichtungen
- 2K-Hart-Weichverbindungen
- Gummi-Metallverbindungen
- Moosgummiwaren
- Profile und Profilabschnitte
- Schlauchringe
- PVC-Tauchteile

Dienstleistungen wie das Rapid Prototyping, Kundenservicecenter oder die Schnellsuche im Internet ergänzen die Produkte und Leistungen, die wir als Standard- und Speziallösungen anbieten.

EPDM Profile

Endlos extrudierte Profile aus EPDM können als Hohlkammer-, Schlauch-, Massivgummi-, Moosgummi- oder Mehrkomponentenprofile mit Hart- und Weich- oder Moosgummianteil hergestellt werden. Hierzu gehören auch Klemm- oder Kantenschutzprofile mit Kunststoff- oder Metalleinlagen aus nichtrostendem Stahl.



Kremer liefert EPDM Profile u.a. in folgende Branchen:

- Erneuerbare Energien
- Tür-, Fenster- und Fassadenbau
- Wintergarten- und Gewächshausbau
- Fahrzeug- und Nutzfahrzeugbau
- Anlagen-, Maschinen-, Geräte- und Apparatebau
- Klima- und Lüftungstechnik
- Sanitär- und Umwelttechnik
- Containerbau



EPDM Profile



ERNEUERBARE ENERGIEN

Erneuerbare Energien

In der Windkrafttechnik werden sehr massive Dichtungsprofile verwendet. Unsere Extrusionsanlagen und Nachfolgeeinrichtungen sind bestens für diese Anwendungsfälle geeignet.

Für Anwendungen in der Photovoltaik kommen spezielle Anforderungen an die EPDM-Werkstoffe hinzu, um Außeneinflüssen wie extremen Wetterverhältnissen, Temperaturunterschieden und UV-Beanspruchungen Stand zu halten.

Wir liefern u.a. Gummiauflageprofile für Laminat- und Laminatmittelklemmen und Dichtprofile für PV-Inroof-Systeme.



EPDM Profile



TÜR-, FENSTER- UND FASSADENBAU

Tür-, Fenster- und Fassadenbau

Die EPDM Profile haben die Aufgabe für den nötigen Halt der Glasscheiben zu sorgen und Witterungseinflüsse zu minimieren. Dichtungsprofile bestimmen deshalb maßgeblich die Gebrauchstauglichkeit und Qualitätsgüte von Kunststoff- oder Alu-Fenstern und Türen, von der Energiespareffizienz ganz zu schweigen. Neben endlosen EPDM Profilen werden auch Dichtungsrahmen für den Tür- und Fensterbau geliefert, die im Eckenvulkanisationsverfahren hergestellt werden.

Fassadenprofile müssen in extremer Weise Witterungs- und Temperaturschwankungen im Jahreszeitenverlauf Widerstand leisten. Eingesetzt werden spezielle EPDM-Mischungen, die den Herausforderungen der äußeren Einflüsse und Beanspruchungen gerecht werden.



EPDM Profile



WINTERGARTEN- GEWÄCHSHAUSBAU

Wintergarten- Gewächshausbau

Damit ein Wintergarten auch wirklich Jahrzehnte insbesondere im Winter ein Ort der Gemütlichkeit und Behaglichkeit bleibt, ist die Funktionalität der eingesetzten Dichtungen einer der Hauptkriterien.



Denn je konsequenter die Trennung zwischen dem kalten Wetter draußen und der rasend teurer werdende Wärmeenergie drinnen funktioniert, desto eher ist dann die Wohnqualität eines wunderschönen Wintergartens gewährleistet.



EPDM Profile

FAHRZEUG- UND NUTZFAHRZEUGBAU

Fahrzeug- und Nutzfahrzeugbau

Gerade im Fahrzeugbau sind die Anforderungen an die Materialeigenschaften und Konstruktion der Dichtungsprofile sehr vielschichtig, da die Profile unterschiedliches leisten müssen. Verschiedene Profilquerschnitte und darauf abgestimmte Formteilecken können zu Dichtungsrahmen für den Nutzfahrzeugbau zusammenvulkanisiert werden.



Wir liefern u.a. Dichtprofile für Curtainsider und Ramppufferprofile für Nutzfahrzeuge.



EPDM Profile



WERKSTOFF- EIGENSCHAFTEN NACH DIN 7863-1

Wenn es um Dichtungsprofile geht, dann sind die Aufgaben eindeutig definiert:

allen Witterungswidrigkeiten wie Staub, Kälte, Hitze, Feuchtigkeit, Ozon, UV-Einwirkungen und Oxidationsmitteln die Stirn zu bieten.

Diese für Fenster- und Fassadenbau eminent wichtigen Merkmale und Eigenschaften sind nur dann noch nach Jahren im Einsatz der Profile gewährleistet, wenn sie der **DIN 7863-1** entsprechen.

DIN 7863-1 für „Nichtzellige Elastomer-Dichtprofile“ beinhaltet folgende Prüfverfahren:

- Härte und zulässige Härteabweichung nach DIN ISO 48
- Zugfestigkeit und Reißdehnung nach DIN 53504
- Druck-Verformungsrest bei 100 °C/-25 °C nach DIN ISO 815-1 und -2
- Kälteverhalten nach ISO 3397
- Verhalten nach Ozoneinwirkung nach DIN ISO 1431-1

Ferner müssen die eingesetzten EPDM-Werkstoffe für **Fassadenbau** der DIN 7863-1 Tabelle 2 und für **Fensterbau** der DIN 7863-1 Tabelle 3 entsprechen.

Unsere **Spezial-EPDM-Werkstoffe** für Profile in den Härteklassen 60 / 65 / 70 und 90 entsprechen der **DIN 7863-1 - Tabelle 2 und 3** und sind demnach die idealen Dichtungen für den Einsatz in den Branchen:

- **Erneuerbare Energien (Photovoltaik/Windkraft)**
- **Tür-, Fenster- und Fassadenbau**
- **Wintergarten- und Gewächshausbau**

Nachfolgend nur eine kleine Auswahl unserer **über 2000 kundenspezifischen Dichtungsprofile** für die vorgenannten Bereiche:

EPDM Profile



20900



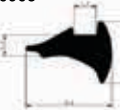
20901



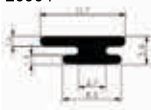
20902



20903



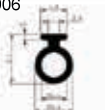
20904



20905



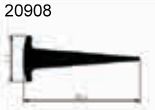
20906



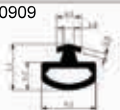
20907



20908



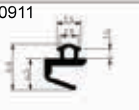
20909



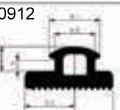
20910



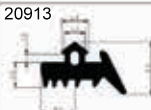
20911



20912



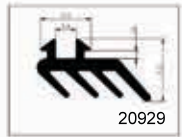
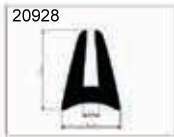
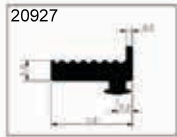
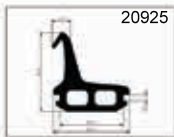
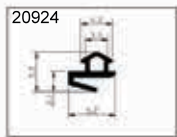
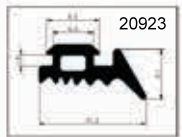
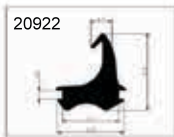
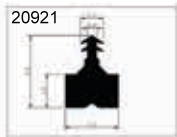
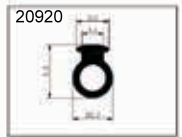
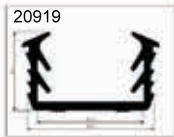
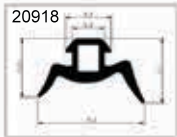
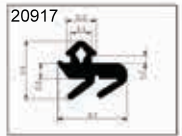
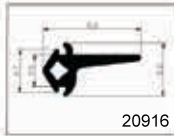
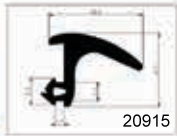
20913



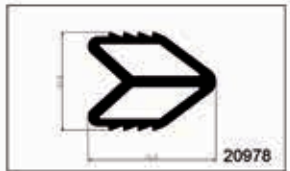
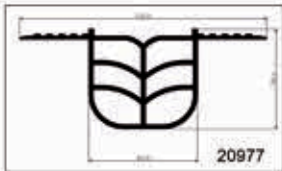
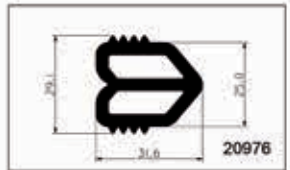
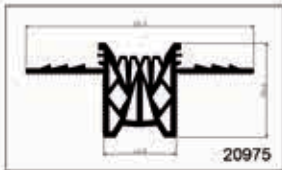
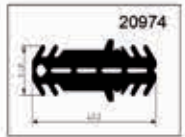
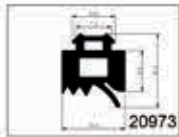
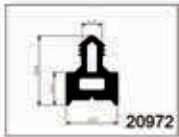
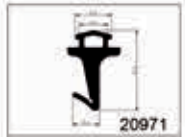
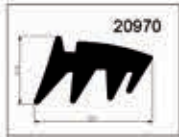
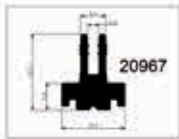
20914



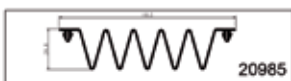
EPDM Profile



EPDM Profile



EPDM Profile





20930



20931



20932



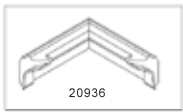
20933



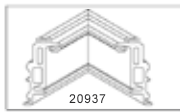
20934



20935



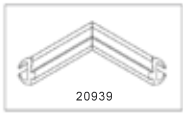
20936



20937



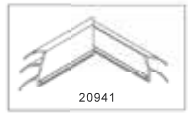
20938



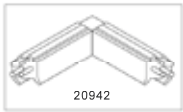
20939



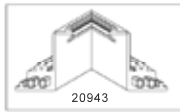
20940



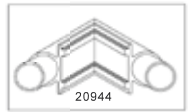
20941



20942



20943



20944



20945



20946



20947



20948



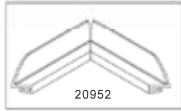
20949



20950



20951



20952



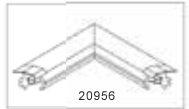
20953



20954



20955



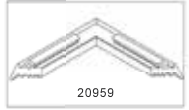
20956



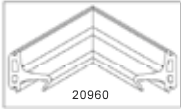
20957



20958



20959



20960



20961



20962



20963



20964



20965